

Темакеер

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная адгезионная грунтовка на основе эпоксидной смолы.

СВОЙСТВА

- Применяется в качестве адгезионной грунтовки для холоднокатаной и нержавеющей стали, алюминиевых, оцинкованных, эпоксидных и полиуретановых поверхностей перед нанесением основной системы окраски.
- Предназначена для поверхностей, подвергающихся атмосферной нагрузке, воздействию брызг и газов.
- Может быть перекрашена широким ассортиментом финишных покрытий.
- Может наноситься на готовое эпоксидное лакокрасочное покрытие как барьерный слой перед нанесением других типов систем.



Применяется в качестве адгезионной грунтовки для холоднокатаной и нержавеющей стали, алюминиевых, оцинкованных, эпоксидных и полиуретановых поверхностей перед нанесением основной системы окраски.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) $32 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) $55 \pm 2\%$

Плотность 1,3 кг/литр (готовая смесь)

Соотношение смешивания
 Основа 2 части по объему Temaakeer
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7991

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
10 мкм	35 мкм	30.0 м ² /л
20 мкм	70 мкм	15.0 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Темакеер

Время высыхания

Показатель (при ТСП=15 мкм)	Температурный диапазон		
	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
Сухая «от пыли», спустя	10 мин	3 - 5 мин	3 мин
Сухая «на ощупь», спустя	10 мин	3 - 5 мин	3 мин
Межслойная выдержка	6 ч	4 ч	3 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Матовый

Цвет

Серый и черный (RAL 7046 и 7021). Колеруется по системе Temaspeed.

Темакеер

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть мощным средством Panssaripesu.</p> <p>Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть мощным средством Maalipesu.</p> <p>Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	<p>Темакеер.</p> <p>Темакеер</p>
Условия при нанесении	<p>Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер Temaspeed Squirrel.</p>

Темакеер

Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.

Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-160 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

Thinner 1031

Очистка инструментов

Thinner 1031

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 560 ± 20 г/л краски.

Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10 % по объему) – 590 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Len na priemyselné použitie.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.